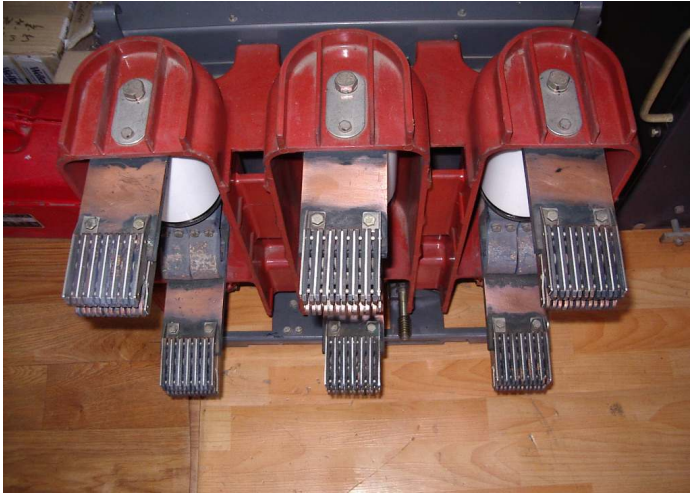


VCB 접촉자 도전그리스 고착에 의한 접촉 불량 발열 용착사고

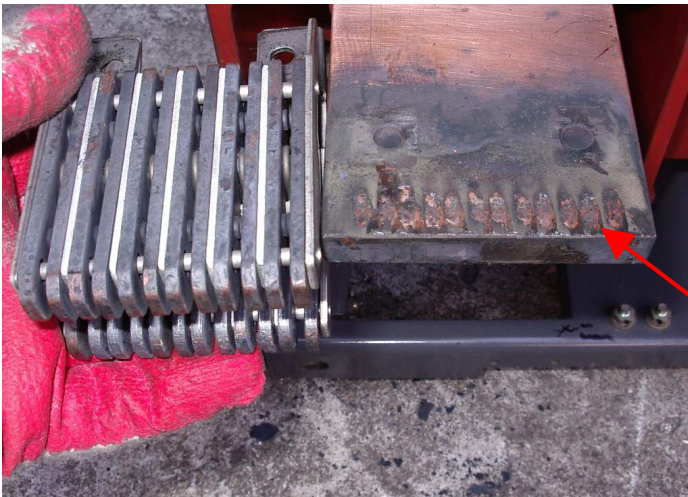
원테크



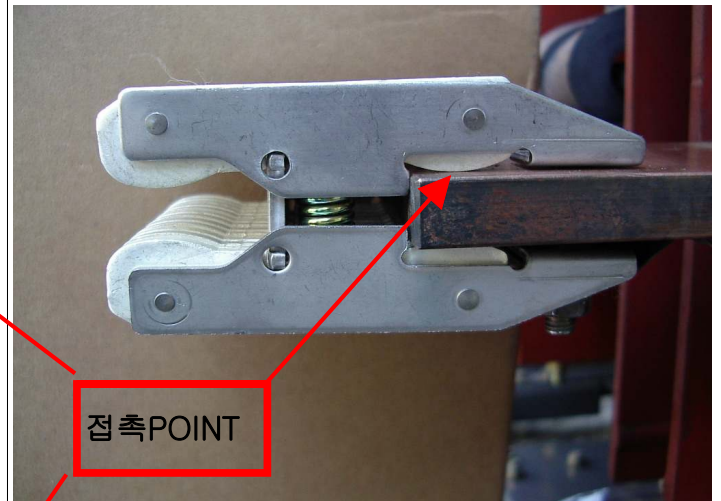
1)VCB CLIP(접촉자) 취부상태



2)CONTACTOR에 그리스가 먼지와 함께 고착된 상태



3)VCB 접촉자 제거 후의 상태



4)VCB CONTACTOR 소제 후 크립 신제품으로 교체한 상태



5) VCB CONTACTOR 고착그리스 소제 후의 상태



6) VCB 접촉자 접촉 불량으로 사고 발생 상태(용착)

1)번 그림과 같이 VCB에 CLIP(접촉자)이 취부 되어 있는데 일부회사의 VCB는 이것을 3)과 같이 제거해보면 2)의 그림과 같이 접촉면에 제조시에 도포한 도전그리스가 먼지와 함께 고착되어 접촉면에 절연층이 형성되고, 부하가 걸리면 접촉 불량에 의하여 발열이 되어 그것을 방치하면 6)번 그림 "S" 상과 같이 사고로 이어집니다.(사고시 일부는 용착되고, 나머지는 불면서 비산됨) 접촉자의 접촉 상태를 옆면에서 보면 4)번 그림과 같이 접촉자의 일부분만 접촉되는 점접촉 형태로 접촉이 이루어 지는데 그 접촉면에 도전그리스와 먼지가 고착되면 접촉 불량으로 접촉 저항이 높아져 발열됩니다. 따라서 5)번 그림과 같이 점검시 완전하게 소제를 하든지 접촉면의 불순물이 없어지도록 충분한 조치를 하여야 합니다.